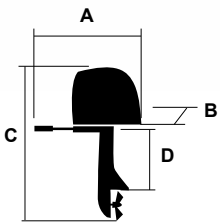


GAMA LIGERA EFI

15 HP



		15 HP					
		F15ABML-EFI	F15ABMS-EFI	F15ABWL-EFI	F15ABWS-EFI	F15AFWL-EFI	F15AFWS-EFI
A (mm)		988 (38.9")		988 (38.9")		665 (26.2")	
B (mm)		420 (16.5")		420 (16.5")		430 (16.9")	
C (mm)		1.197 (47.1")	1.070 (42.1")	1.197 (47.1")	1.070 (42.1")	1.197 (47.1")	1.070 (42.1")
D (mm)		508 (20.0")	381 (15")	508 (20.0")	381 (15")	508 (20.0")	381 (15")
		53.7 kg	51.7 kg	55.7 kg	53.7 kg	54.7 kg	52.7 kg

Régimen de trabajo a pleno gas	Full throttle operating range	5.300 - 6.000 rpm					
Potencia máxima	Maximum output	11 Kw 5.500 rpm					
Ralentí (neutral)	Idling speed (neutral)	1.000 - 1.100 rpm					
Tipo motor	Engine type	SOHC					
Cilindros	Cylinders	L2					
Cilindrada	Displacement	362 cm ³					
Diámetro por carrera	Bore per stroke	63 x 58.1 mm (2.48" x 2.29")					
Sistema de encendido	Ignition system	CDI					
Sistema de suministro de combustible	Fuel delivery system	EFI					
Alternador	Alternator	12V 6A					
Sistema de control	Control system						
Sistema de arranque	Starting system						
Cambio de marchas	Gear positions	F - N - R					
Relación engranajes	Gear ratio	1.85 (24/13)					
Sistema inclinación y elevación	Trim & tilt system						
Consumo máximo	Maximum fuel waste	5.4 L/h					
Depósito combustible	Fuel tank capacity	24 L					
Capacidad aceite motor	Engine oil capacity	1.7 L					
Capacidad aceite caja engranajes	Gear oil capacity	430 cm ³					
Hélice STD incluida	Included STD Propeller	3-9 ^{1/4} " x 11"					

ACCESORIOS INCLUIDOS INCLUDED ACCESSORIES

		UN.	UN.
Manual de uso	Owner manual	1	1
Hombre al agua	Stoper, hang rope assy	1	1
Tirador cuerda arranque	Emergency handle-start rope	1	1
Destornillador	Screwdriver	1	1
Bujías	Spark plug	2	2
Extrator bujías	Spark plug sleeve	1	1
Pasador hélice	Pin, cotter	1	1
Filtro de aceite	Oil cleaner	1	1
Línea combustible	Fuel line assy	1	1
Depósito combustible	Fuel tank assy	1	1
Caja de mandos	Control box assy		1
Cables de mando	Control cable assy		2
Barra dirección	Link rod, turning		1

