



		15 HP	
		F15FEL-T-EFIPRO	F15FES-T-EFIPRO
	A (mm)	768 (30.2")	
	B (mm)	410 (16.1")	
	C (mm)	1.361 (53.6")	1.234 (48.6")
	D (mm)	508 (20")	381 (15")
	(kg)	96.6 kg	94 kg
Régimen de trabajo a pleno gas	Full throttle operating range	3.300 – 4.000 rpm	
Potencia máxima	Maximum output	11 Kw 4.000 rpm	
Ralentí (neutral)	Idling speed (neutral)	900 - 1.000 rpm	
Tipo motor	Engine type	OHC	
Cilindros	Cylinders	L3	
Cilindrada	Displacement	747 cm ³	
Diámetro por carrera	Bore per stroke	65 x 75 mm (2.56"x 2.95")	
Sistema de encendido	Ignition system	CDI	
Sistema de suministro de combustible	Fuel delivery system	EFI	
Alternador	Alternator	12V 25A	
Sistema de control	Control system		
Sistema de arranque	Starting system		
Cambio de marchas	Gear positions	F - N - R	
Relación engranajes	Gear ratio	2.00 (26/13)	
Sistema inclinación y elevación	Trim & tilt system	TRIM	
Consumo máximo	Maximum fuel waste	5.15 L/h	
Depósito combustible	Fuel tank capacity	24L	
Capacidad aceite motor	Engine oil capacity	1.7 L	
Capacidad aceite caja engranajes	Gear oil capacity	430 cm ³	
Hélice STD incluida	Included STD Propeller	3-11 ¹ / ₂ x 13"	

ACCESORIOS INCLUIDOS INCLUDED ACCESSORIES

		UN.
Manual de uso	Owner manual	1
Hombre al agua	Stoper, hang rope assy	1
Tirador cuerda arranque	Emergency handle-start rope	1
Destornillador	Screwdriver	1
Bujías	Spark plug	3
Extrator bujías	Spark plug sleeve	1
Pasador hélice	Pin, cotter	1
Filtro de aceite	Oil cleaner	1
Línea combustible	Fuel line assy	1
Depósito combustible	Fuel tank assy	1
Caja de mandos	Control box assy	1
Cables de mando	Control cable assy	2
Barra dirección	Link rod, turning	1
Tacómetro	Tachometer	1